

◆ 主要設備一覧表

| 設備名 | 台数 | メーカー・型式 | 仕様 |
|--------------------------|------|-----------------------------|--|
| ■ スタンピング工場主要設備 | | | |
| 1,500 t f連続 プレス機/プレス機 | 1基 | 7/4' エンジン/プレス機 PL4-150 | 最大板厚 9mm 最大板巾1,550 最大能力1,500tf 毎分ストローク数20~50 ﾀﾞｲｲﾄ 1200mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 2,500×2,000 送り長さ50~1,200 |
| 2,200 t f連続 プレス機/プレス機 | 1基 | 7/4' エンジン/プレス機 PDA-2200H | 最大板厚14mm 最大板巾1,550 最大能力2,200tf 毎分ストローク数20~50 ﾀﾞｲｲﾄ 1200mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 3,000×2,000 送り長さ50~1,200 |
| コイルリッパ | 1基 | 清水建設 | 面積 18,000×15,650 重量約2,500t ｺｲﾙ数150 |
| 天井走行ルー ン/ルー ン | 1基 | 大倉製作所 | 31T 旋回ﾌﾗｯﾌﾟ付 |
| 全自動ｼｮｯﾌﾟﾌﾗｽﾄ | 1基 | ニチヤ AF-1002 | 100H×800W 製品ｽｸﾗｯﾌﾟｽﾄ ST133F-01-AX20 2台付 |
| 全自動ｼｮｯﾌﾟﾌﾗｽﾄ | 2基 | カズ CW-500 | 70H×300W 製品ｽｸﾗｯﾌﾟｽﾄ MC-35-01-FD11 1台付 |
| ｼｮｯﾌﾟﾌﾗｽﾄ | 1基 | 新東工業 MT-ML-239 | 専用機 |
| 洗浄機 | 1基 | トーパン工業 | 最大板厚 15mm, 最大幅 300mm |
| 微小部X線応力測定ｼｽﾃﾑ | 1基 | ｸﾞﾙ AutoMATE II | 720W×335H×560D, 重量20kg |
| ■ スタンピング工場主要設備 | | | |
| 2,000tf油圧プレス | 1基 | ﾌﾞﾗ SDP20WB | 能力2,000tf ｸﾗｯｼﾞ550tf ﾀﾞｲｲﾄ 2100mm スﾄﾛｰﾌﾞ 1500mm ﾎﾞﾙﾄ 面積3,000×2,400 |
| 1,000tfプレス | 1基 | 7/4' エンジン/プレス機 FMX-1000 | 能力1,000tf ﾀﾞｲｲﾄ 690mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 1,400×1,000 |
| 800tf油圧プレス | 1基 | 福井機械 HSS-800 | 能力800tf ｸﾗｯｼﾞ350tf ﾀﾞｲｲﾄ 2700mm スﾄﾛｰﾌﾞ 1800mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 2,000×1,400 |
| 600tfプレス | 3基 | 7/4' エンジン/プレス機 PS-600 | 能力600tf ｸﾗｯｼﾞ50tf ﾀﾞｲｲﾄ 700mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 1,400×1,200 |
| 500tfプレス ﾀﾞｲﾌﾞﾗﾝｸ | 1基 | 佐藤鐵工 DCP-500-250-150 | 能力500tf ｸﾗｯｼﾞ40tf x 2 ﾀﾞｲｲﾄ 800mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 2,500×1,500 |
| 300tfプレス | 1基 | 7/4' エンジン/プレス機 SI-300 | 能力300tf ﾀﾞｲｲﾄ 570mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 1,000×985 |
| 200tfプレス | 2基 | 7/4' エンジン/プレス機 NC1-200 | 能力200tf ﾀﾞｲｲﾄ 550mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 1,390×840 |
| 150tfプレス | 1基 | 7/4' エンジン/プレス機 NC1-150 | 能力150tf ﾀﾞｲｲﾄ 350mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 1,170×600 |
| 500tf油圧ﾊﾞﾝﾀﾞｰ | 1基 | 東洋工業 HYB-50050 | 能力500tf ﾊﾞﾝﾄﾞ 面積 300×5,000 |
| 450tf油圧ﾊﾞﾝﾀﾞｰ | 1基 | 東洋工業 HPB450 | 能力450tf ﾊﾞﾝﾄﾞ 面積 230×4,200 |
| 200tf3ポイントﾊﾞﾝﾀﾞｰ | 1基 | 丸機 3P-200-30 | 能力200tf ﾊﾞﾝﾄﾞ 面積 110×3,100 |
| ブラズマ開先機 | 1基 | ダイヘン D-8000 | 鏡専用機 t5.5~t13.6 |
| 300tf油圧ﾊﾞﾝﾀﾞｰ | 1基 | 東洋工業 HPB300 | 能力300tf ﾊﾞﾝﾄﾞ 面積 300×2,000 |
| 全自動ｸﾞﾗｲﾝﾄﾞ機 | 1基 | 関西鐵工所 OSG-133100 | 13×3,150mm 製品ｽｸﾗｯﾌﾟｽﾄ AW-8060付 |
| 材料供給ﾎﾞｯﾄ | 1基 | FANUC R-2000IA/165F | 可搬重量 165kg |
| 天井走行ルー ン | 1基 | ﾀﾞｲﾌﾞ 5T | |
| 天井走行ルー ン | 1基 | 大倉製作所 | 10T |
| 天井走行ルー ン | 1基 | 大倉製作所 | 5T |
| ■ マンデリンゲット主要設備 | | | |
| マンデリンゲット | 1基 | 新日本工機 RB8-2.5M | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法2,500×8,000 5面加工 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法2,500×8,000 |
| マンデリンゲット | 1基 | ｵｰｸ MCM-25 | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法2,000X3,700 5面加工 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法2,000X3,700 |
| マンデリンゲット | 1基 | ｵｰｸ MCVB | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法2,000X4,100 5面加工 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法2,000X4,100 |
| マンデリンゲット | 1基 | ｵｰｸ MCGVAE | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 625X1,200 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法625X1,200 |
| マンデリンゲット | 2基 | MC50VAE | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 625X1,200 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法625X1,200 |
| ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 | 1基 | 東芝機械 TMD23 | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 ｴ2300 ATC24本 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法 ｴ2300 |
| ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 | 1基 | 東芝機械 TMD16 | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 1600 ATC24本 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法 1600 |
| マンデリンゲット | 1基 | ｵｰｸ MA-550VB | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法580×1,300 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法580×1,300 (6面) |
| マンデリンゲット | 1基 | 不二精機 FMC-15/20VA | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法1,500×2,000 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法1,500×2,000 |
| マンデリンゲット | 1基 | 新日本工機 RB-22M | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法1,200×2,500 5面加工 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法1,200×2,500 |
| 横型マンデリンゲット | 1基 | ｵｰｸ MA-600HB | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法630×630 ATC40本 ﾈｯﾄ ｵﾞ寸法630×630 |
| NC自動旋盤 | 1基 | ｵｰｸ LB25 | 加工最大径・長 ｴ360x650 |
| 万能ﾌﾗｲｽ盤 | 1基 | 新鴻鐵工所 6UMA | Y軸方向1,400 X軸方向720 Z軸方向650 ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 2,500X575 |
| NCﾌﾗｲｽ | 1基 | 大隈豊和 4V-NC | Y軸方向920 X軸方向435 Z軸方向500 ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 1,300X450 |
| ﾌﾗｲｽ ｵﾞ寸法 | 1基 | ｵｰｸ KTRM他 | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法550X1,500 7ﾎﾞﾙﾄ振り1,600 |
| 産立ﾌﾗｲｽ | 2基 | ﾌﾞﾗｲﾝ工業 | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 340X360 |
| ﾄﾞﾗｲﾌﾞ研磨機 | 3基 | 藤田製作所他 | ﾄﾞﾗｲﾌﾞMAX50 |
| ﾊﾞﾘｰ取り機 | 1基 | ｸﾞﾙｽﾀ ME-2307 | 最大高さ70mm 有効ﾌﾞﾗﾝｸﾞ960、最大ﾌﾞﾗﾝｸﾞ巾1000 |
| 金属板洗浄機 | 1基 | トーパン工業 750W | 板厚4.9mm、幅750mm |
| 機械加工用CADCAMｼｽﾃﾑ | 1基 | CAMTUS | ｶﾞｼﾞｼﾞｯﾄ2台付 |
| 全自動溶接ﾎﾞｯﾄ | 1基 | ﾄﾞｲ TM-1400WGH3 | ｶﾞｼﾞｼﾞｯﾄ2台付 |
| 全自動溶接ﾎﾞｯﾄ | 1基 | ﾀﾞｲ ｶﾞｼﾞｼﾞｯﾄ2台付 | ｶﾞｼﾞｼﾞｯﾄ2台付 |
| 天井走行ルー ン | 4基 | 大倉製作所 | 10T 2.8T 5T |
| ｸﾞﾗｲﾝﾄﾞ | 3基 | 大倉製作所 | 1T |
| ■ 溶接工場主要設備 | | | |
| 全自動溶接ﾎﾞｯﾄ | 1基 | ﾊﾞﾅﾅｯｸ TA-1400WGH | ｶﾞｼﾞｼﾞｯﾄ2台付 |
| 全自動溶接ﾎﾞｯﾄ | 1基 | ﾀﾞｲ NB-04 | ｶﾞｼﾞｼﾞｯﾄ付 |
| 自動溶接装置 | 2基 | ｼﾝｸﾞﾙ A-0050S, A-02201 | 300kﾊﾞﾙﾄ専用機 |
| X線装置 | 1基 | ﾄﾚｯｸ RIX-250MC | 線溶接、周溶接 投射率(W3,500×D3,500×H2,500) |
| 自動現像機 | 1基 | 富士ﾌｨﾙ FNDX-5HS | |
| Tig溶接機 | 1基 | 小池酸素 YE-200BL3 | 50kVA |
| ｽﾀﾝﾄﾞ溶接機 | 1基 | ﾊﾞﾅﾅｯｸ | 50kVA |
| ｶﾞｼﾞｼﾞｯﾄ 油圧矯正機 | 3基 | 小池酸素 | 最大加圧能力30tf スﾄﾛｰﾌﾞ長125mm ﾊﾞﾝﾄﾞ寸法700X1,000 |
| 油圧矯正機 | 1基 | KBK | 最大加圧能力500tf スﾄﾛｰﾌﾞ長 300mm ﾊﾞﾝﾄﾞ寸法1,400X1,450 |
| ｽｸﾗｯﾄﾞ溶接機 | 1基 | 日本ｽｸﾗｯﾄﾞ NSW25T | 溶接ｽｸﾗｯﾄﾞ 径 8~25mm |
| ﾊﾞﾝﾄﾞ ｲﾝｸﾞｰﾙ | 1基 | 神崎工業 TPB-NC-19X3600 | 3本ﾎｰﾙ 最大加工幅 3500mm |
| ｸﾞﾗｲﾝﾄﾞ | 1基 | 井上産業 MRH-14060-EZ型 | t 8X1,200 350A~500A |
| CO2溶接機 | 1,4基 | ﾊﾞﾅﾅｯｸ | |
| ｽﾌﾟﾗｽﾞﾏ切断機 | 1基 | ﾊﾞﾅﾅｯｸ YP-080PF3 | |
| 天井走行ルー ン | 5基 | 大倉製作所 | 2T 2.8T 5T |
| ■ 粉体塗装工場主要設備 | | | |
| 粉体塗装ﾌﾗｲ ｼﾞｯﾄ | 1基 | 7ﾈｽ岩田 FP-1632 | ｺﾝﾍﾞｱ11台吊り Max720kg/台 |
| ｼｮｯﾌﾟﾌﾗｽﾄ | 1基 | ニチヤ AF-1601 | 最大寸法2100W×3175L×1100H 重量max2,000kg |
| 塗装ﾌﾗｽ | 1基 | 7ﾈｽ岩田 FP-1784 | 幅4,100×高さ2,500×奥行1,000 |
| 天井走行ルー ン | 2基 | 大倉製作所 | 2T 2.8T |

| 設備名 | 台数 | メーカー・型式 | 仕様 |
|-----------------------|-----|--------------------------------|--|
| ■ 溶接工場主要設備 | | | |
| 6kWﾎｰﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA LMRY245-TF6000 | 有効切断長4,200×24,700 最大板厚25mm |
| 4kWﾎｰﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA LMXV30-TF4000E | 有効切断長2,800×25,900 最大板厚19mm |
| NCﾄｰﾄﾞ 自動形切断機 | 1基 | 日産TANAKA KT-650 | 火口本数36 2,500×24,000 最大巾6,500 背面ﾊﾞﾝﾄﾞ装置付 |
| NCﾄｰﾄﾞ 自動形切断機 | 1基 | 日産TANAKA KT-650 | 火口本数36 2,500×24,000 最大巾6,500 背面ﾊﾞﾝﾄﾞ装置付 |
| NCﾄｰﾄﾞ 自動形切断機 | 1基 | 日産TANAKA KT-650 | 火口本数23 1,500×24,000 最大巾6,500 |
| ｽﾀﾝﾄﾞ開先ﾎﾞｯﾄ | 2基 | ﾊﾞﾅﾅｯｸ VR008-A 他 | |
| ｼｮｯﾌﾟﾌﾗｽﾄ | 1基 | 川口鋳機 | 処理能力400kg |
| 油圧矯正機 | 2基 | KBK | 最大加圧能力200tf スﾄﾛｰﾌﾞ長 200mm ﾊﾞﾝﾄﾞ寸法2,060×1,000 |
| 油圧矯正機 | 1基 | KBK | 最大加圧能力50tf スﾄﾛｰﾌﾞ長 300mm ﾊﾞﾝﾄﾞ寸法1,400×1,100 |
| 天井走行ルー ン | 3基 | 大倉製作所 | 15T 10T 2T |
| ｸﾞﾗｲﾝﾄﾞ | 3基 | 石澤商工 | 1.5T 1T |
| 門型ﾋｯｷﾝｸﾞ機 | 1基 | 日産TANAKA PMG-M0050 | 有効範囲2,800×20,800 ﾋｯｷﾝｸﾞ対象部材 軟鋼材 1,000mm×1,000mm以下 50kg以下 専用ソフトウェア2台 |
| ■ 厚板第二工場主要設備 | | | |
| 2kWﾎｰﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA LMRY30-TF2000 | 有効切断長2,600×25,000 最大板厚19mm 印字付 |
| 2kWﾎｰﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA LMRY30-TF2000 | 有効切断長2,600×25,000 最大板厚19mm |
| NCﾄｰﾄﾞ 自動形切断機 | 2基 | 日産TANAKA KT-650 | 火口本数26 2,500×12,192 最大巾6,500 |
| 開先機 | 1基 | ｼﾝｸﾞﾙ VK3000 | 加工長 3,000 |
| 開先機 | 1基 | ｼﾝｸﾞﾙ VK2000 | 加工長 2,000 |
| ｼｮｯﾌﾟﾌﾗｽﾄ | 1基 | 川口鋳機 | 処理能力400kg |
| ﾊﾞﾘ取りﾎﾞｯﾄ | 1基 | FANUC M-161B/20 | |
| 天井走行ルー ン | 2基 | 大倉製作所 | 15T 7.5T |
| ｸﾞﾗｲﾝﾄﾞ | 5基 | 石澤商工 | 1.5T |
| ■ レーザー工場主要設備 | | | |
| ﾌﾗｲﾝﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA FMR II 30-TF3000 | 有効切断長 2,500mm×6,100mm 最大板厚19mm 定格出力3kW |
| ﾌﾗｲﾝﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA FMR II 30-TI6000 | 有効切断長 2,500mm×6,100mm 最大板厚19mm 定格出力6kW |
| 2kWﾎｰﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA LMRY30-TF2000 | 有効切断長 2,500mm×6,100mm 最大板厚12mm |
| 2kWﾎｰﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA LMR II 30-TF2000 | 有効切断長 2,500mm×6,100mm 最大板厚12mm |
| LANｼｽﾃﾑ | 1式 | 日産TANAKA TALX | |
| 天井走行ルー ン | 2基 | 大倉製作所 | 10T、2.8T |
| 天井走行ｽｸﾗｯﾄﾞ | 1基 | 大倉製作所 | 3T |
| ｸﾞﾗｲﾝﾄﾞ | 4基 | 大倉製作所 | 1.4T、0.5T |
| ｼｮｯﾌﾟﾌﾗｽﾄ | 1式 | ﾀﾞｲ | 53列、7段、2基 |
| 門型ﾋｯｷﾝｸﾞ機 | 2基 | 日産TANAKA PMG-M0050 | 有効範囲2,500×6,100 ﾋｯｷﾝｸﾞ対象部材 軟鋼材 1,000mm×1,000mm以下 50kg以下 |
| ■ プラスチック工場主要設備 | | | |
| NCﾌﾗｽﾞﾏ切断機 | 1基 | 小池酸素 TECHNOGRAPH-5800ZX | 最大出力400A 最大板厚40mm 4,800×40,000 |
| 2kWﾎｰﾄﾞ切断装置 | 1基 | 日産TANAKA LMRY50-TF2000 | 有効切断長 5,000mm×12,000mm 最大板厚19mm |
| NCﾄｰﾄﾞ 自動形切断機 | 1基 | 日産TANAKA KT-650 | 火口本数25 4,000×14,000 最大巾6,500 |
| 天井走行ルー ン | 1基 | 大倉製作所 | 10T 2T |
| ■ 金型機主要設備 | | | |
| ﾀﾞｲ | 1基 | 月島機械/KBK | 能力30tf ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ面積2,640X2,000 ﾀﾞｲｲﾄ1,200 反転角度180度 |
| 汎用旋盤 | 2基 | DAINICHI、BLUE LINE | 加工寸法 ｴ450×1000 |
| 汎用ﾌﾗｲｽ盤 | 1基 | HELLER | Y軸方向1,000 X軸方向355 Z軸方向 100 ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法2,000X450 |
| ﾄﾞﾗｲﾌﾞ研磨機 | 1基 | 市川製作所 ICB-1150 | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 ｴ950 最大加工高さ 385 |
| ｺﾝﾄﾞﾐﾅ | 1基 | ｱﾏﾀﾞ V-500 | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 740X740 切断巾500X300 |
| 直立ﾎﾞｯﾄ | 1基 | 吉田鉄工所 | |
| ■ 計測業務所主要設備 | | | |
| NCﾄｰﾄﾞ 自動形切断機 | 1基 | 日産TANAKA KT-650 | 火口本数30 2,400×13,050 最大巾6,700 |
| ﾌﾗｲﾝﾄﾞ切断機 | 2基 | 日産TANAKA KT-570 Y25 | 火口本数10 1,500×11,000 最大巾2,280 |
| 自動形切断機 | 1基 | 日産TANAKA LMXV II 45-TF4000E | 有効切断長4,200×25,900 最大板厚19mm |
| 縦型ﾊﾞﾝﾄﾞ ｲﾝｸﾞｰﾙ | 1基 | 神崎工業 TPV-14×1550 | 3本ﾎｰﾙ SM490/t 12×1500 |
| 横型ﾊﾞﾝﾄﾞ ｲﾝｸﾞｰﾙ | 1基 | 神崎工業 TPB-25×1100 | 3本ﾎｰﾙ SS400/t 25×1000 |
| 鋼曲成形ﾎﾞ ｯﾄ | 1基 | 湘南精機 | ｴ=面長800 ｴ=径上 190 下 150×2 ﾌﾗｲﾝﾄﾞ寸法 790×90×10×4 |
| 鋼曲成形 | 1基 | 神崎工業 TLH-75MP | ﾌﾗｲﾝﾄﾞ内径75×75×12×1,000 t9x25x 30(100本) |
| 研磨機 | 1基 | ﾄﾞｲ | 19x25x 30(100本) |
| ｼｮｯﾌﾟﾌﾗｽﾄ | 1基 | 川口鋳機 | 処理能力400kg |
| CO2溶接機 | 3基 | ﾊﾞﾅﾅｯｸ | 350A~500A |
| ﾊﾞﾝﾄﾞ | 2基 | ｱﾏﾀﾞ HA-400 HA-250B | 丸材 ｴ250,角材415×415,送りｽﾄﾛｰｸ500 丸材 ｴ250,角材300×250,送りｽﾄﾛｰｸ400 |
| 500tfプレス | 1基 | 7/4' エンジン/プレス機 SI-500 | 能力500tf ﾀﾞｲｲﾄ 650mm ﾎﾞﾙﾄ 面積 1,200×1,215 加工能力 t 12×1,000mm |
| 4本ﾎｰﾙ機 | 1基 | 7/4' エンジン BS-11000 | |
| ﾌﾗｲﾝﾄﾞ | 1基 | ｱﾏﾀﾞ B-70HH | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ外形 1,270mm |
| ﾌﾗｯｼﾞﾝｸﾞ溶接機 | 1基 | 日本溶接機 BFO-300-F | 溶接能力 t 26×50巾 電源AC400V |
| 余肉切削機 | 1基 | 千葉機械工業 | 専用機 |
| 直立ﾎﾞｯﾄ | 1基 | 吉田鉄工所 他 | ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法 570 他 |
| 開先機 | 1基 | ｼﾝｸﾞﾙ VK2000 | 加工長 2,000 |
| NCﾌﾗｲｽ | 1基 | 山崎技研 YZ-350NCR | Y軸方向750 X軸方向350 Z軸方向500 ﾃｰﾌﾞ ｵﾞ寸法1,400×350 |
| 全自動溶接ﾎﾞｯﾄ | 1基 | ﾀﾞｲ 2000 | ｶﾞｼﾞｼﾞｯﾄ付 |
| ｸﾞﾗｲﾝﾄﾞ | 2基 | 安川電機 Motoman | |
| 油圧矯正機 | 1基 | KBK | 最大加圧能力: 200tf スﾄﾛｰﾌﾞ長: 300 ﾊﾞﾝﾄﾞ寸法870×1,100 |
| 300tf油圧プレス | 1基 | 神崎工業 TIP-300 | 能力300tf ﾎﾞﾙﾄ 面積 800×1,400 20T 10T 7.5T |
| 天井走行ルー ン | 4基 | 大倉製作所 | 17T付 |
| ｸﾞﾗｲﾝﾄﾞ | 3基 | 石澤商工 | 1.5T |
| ■ その他主要設備 | | | |
| ﾄﾞﾗｯｸｽｶﾙ | 1基 | 田中衛機 | 10~40,000kg |
| 橋形ルー ン | 1基 | 石澤商工 | 2.8T |
| 万能試験機 | 1基 | 島津 | |
| 硬度計 | 2基 | UH-200KNA | ﾋｯｸﾞｽﾃｰﾙ硬度計、ｼｯｸﾞ硬度計 |
| 超音波試験器 | 1基 | DRB- U125 | 超音波 |
| 品証検査ﾎﾞｯﾄ | 1基 | FANUC R-2000IA/165F | 可搬重量 165kg |
| ｺﾝﾌﾟﾚｯｻｰ | 14基 | 日立 OSP-37VAN 他 | |
| ﾗｲﾌﾞ 3次元測定機 | 1基 | 日立 VM-3000 | 測定範囲 横100×奥5,000×高5,000 |