

◆ 主要設備一覧表

設備名	台数	メーカー・型式	仕様
■ プラッキンク工場主要設備			
1,500 t f連続 プラッキンクプレス	1基	アイエムエー PL4-150	最大板厚 9mm 最大板巾1,550 最大能力1,500tf 毎分ストローク数20~50 ダイト 1200mm ボクダ 面積 2,500×2,000 送り長さ50~1,200
2,200 t f連続 プラッキンクプレス	1基	アイエムエー PDA-2200H	最大板厚14mm 最大板巾1,550 最大能力2,200tf 毎分ストローク数20~50 ダイト 1200mm ボクダ 面積 3,000×2,000 送り長さ50~1,200
コイルリフト	1基	清水建設	面積 18,000×15,650 重量約2,500t 台数150
天井走行クレーン	1基	大倉製作所	31T 旋回リフト付
スクラップラスト	1基	大倉製作所	2.8T リフト付
全自動ショットブラスト	1基	ニチヤ AF-1002	100H×800W 製品スクラップ付 ST133F-01-AK20 2台付
全自動ショットブラスト	2基	ニチヤ CW-500	70H×300W 製品スクラップ付 MC-35-01-FD11 1台付
ショットニング	1基	新東工業 マイナスト	専用機
洗浄機	1基	トール工業	最大板厚15mm、最大幅300mm
微小X線応力測定システム	1基	リリガク AutoMATE II	幅720×高さ335×奥行360 重量20kg

■ スタンピング工場主要設備

2,000tf油圧プレス	1基	アマノ SDP20WB	能力2,000tf クラッシュ550tf テーブル 2100mm ストローク 1500mm ボクダ 面積2,000×2,400
1,000tfプレス	1基	アイエムエー FMX-1000	能力1,000tf ダイト 690mm
800tf油圧プレス	1基	福井機械 HSS-800	能力800tf クラッシュ350tf テーブル 2700mm ストローク 1800mm ボクダ 面積 2,000×1,400
600tf油圧プレス	3基	アイエムエー PS-600	能力600tf クラッシュ50tf ダイト 700mm ボクダ 面積 1,400×1,200
500tf油圧プレス ダブルマシン	1基	佐藤織工 DCP-500-250-150	能力500tf クラッシュ40f x 2 ダイト 800mm ボクダ 面積 2,500×1,500
300tf油圧プレス	1基	アイエムエー S1-300	能力300tf ダイト 570mm ボクダ 面積 1,000×985
200tf油圧プレス	2基	アイエムエー NC1-200	能力200tf ダイト 550mm ボクダ 面積 1,390×840
150tf油圧プレス	1基	アイエムエー NC1-150	能力150tf ダイト 350mm ボクダ 面積 1,170×600
500tf油圧ベンダー	1基	東洋工業 HYB-50050	能力500tf ベッド面積 300×5,000
450tf油圧ベンダー	1基	東洋工業 HPB450	能力450tf ベッド面積 230×4,200
200tf3ポイントベンダー	1基	丸機械 3P-200-30	能力200tf ベッド面積 110×3,100
ブラズマ開先機	1基	ダイヘン スーパーブラズマ D-8000	鏡専用機 t5.5~t13.6
300tf油圧ベンダー	1基	東洋工業 HPB300	能力300tf ベッド面積 300×2,000
全自動シーリング機	1基	関西精工所 OSG-133100	13×3,150mm 製品スクラップ付 AW-8060付
材料供給ロボット	1基	FANUC R-2000iA/165F	可搬重量 165kg
天井走行クレーン	1基	ダイト機械	5T
天井走行クレーン	1基	大倉製作所	10T
天井走行クレーン	1基	大倉製作所	5T

■ マニング工場主要設備

マンダセンター	1基	新日本工機 RBS-2.5VM	テーブル寸法2,500×8,000 5面加工 オートレット付
マンダセンター	1基	オキマ MCM-25	テーブル寸法2,000×3,700 5面加工 オートレット付
マンダセンター	1基	オキマ MCVB	テーブル寸法2,000×4,100 5面加工
マンダセンター	1基	オキマ MCGVAE	テーブル寸法 625X1,200 オートレット付
マンダセンター	2基	オキマ MCG6VAE	テーブル寸法 625X1,200 オートレット付
シーニングセンター	1基	東芝機械 TMD23	テーブル寸法φ2300 ATC24本 オートレット付
シーニングセンター	1基	東芝機械 TMD16	テーブル寸法φ1600 ATC24本 オートレット付
マンダセンター	1基	オキマ MA-550VB	テーブル寸法580×1,300 オートレット付(6面)
マンダセンター	1基	不二精機 FMC-15/20VA	テーブル寸法1,500×2,000
マンダセンター	2基	ヤマザキマザック VCN-600	テーブル寸法600×1,300 ATC30本
機型マンダセンター	1基	オキマ MA-600HB	テーブル寸法630×630 ATC40本
NC自動旋盤	1基	オキマ LB25	加工最大径・長 φ360x650
万能フライス盤	1基	新潟精工所 GUMA	Y軸方向1,400 X軸方向720 Z軸方向650 テーブル寸法 2,500X575
NCフライス	1基	大隈豊和 4V-NC	Y軸方向920 X軸方向435 Z軸方向500 テーブル寸法 1,300X450
開先機	1基	シクス VX2000	加工長 2,000
直立ボール盤 クーパー	3基	KIRA他	テーブル寸法 φ285他
ドリル研磨機	2基	プラター工業	テーブル寸法 340X360
バリ取り機	3基	藤田製作所他	ドリル径MAX80
金属板洗浄機	1基	トール工業 750W	最大高さ70mm 有効ワーク巾960、最大ワーク巾1000 板厚4.9mm、幅750mm
機械加工用CAD/CAMシステム	1基	CAMTUS	
全自動溶接ロボット	1基	パナソニック TM-1400WHG3	ボジショナー2台付
全自動溶接ロボット	1基	ニチヤ	ボジショナー2台付
天井走行クレーン	5基	大倉製作所	10T 2.8T 5T
ウォールクレーン	3基	大倉製作所	1T

■ 溶接工場主要設備

全自動溶接ロボット	2基	パナソニック TA-1400WH TA-1400GH4	ボジショナー2台付
全自動溶接ロボット	1基	ニチヤ NB-04	ボジショナー付
溶接溶接機	1基	パナソニック	50KVA
ボジショナー	3基	小池酸素	
油圧矯正機	1基	KBK	最大加圧能力30tf ストローク長125mm ベッド寸法700X1,000
油圧矯正機	1基	KBK	最大加圧能力500tf ストローク長 300mm ベッド寸法1,400X1,450
ベンディングロール	1基	神崎工業 TPB-NC-19X3600	3本ロール 最大加工幅 3500mm
CO2溶接機	11基	パナソニック	350A~500A
天井走行クレーン	5基	大倉製作所	2T 2.8T 5T

■ 粉体塗装工場主要設備

粉体塗装ライン	1基	アサヒ岩田 FP-1632	コンベア11台吊り Max720kg/台
ショットブラスト	1基	ニチヤ AF-1601	最大寸法2100W×3175L×1100H 重量max2,000kg
塗装ブース	1基	アサヒ岩田 FP-1784	幅4,100×高さ2,500×奥行1,000
天井走行クレーン	2基	大倉製作所	2T 2.8T

設備名	台数	メーカー・型式	仕様
■ 厚板第一工場主要設備			
6KWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA LMR V45-TF6000	有効切断長4,200×24,700 最大板厚25mm
4KWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA LMXV30-TF4000E	有効切断長2,800×25,900 最大板厚19mm
NCトレー 自動形切断機	1基	日産TANAKA KT-650	火口本数36 2,500×24,000 最大巾6,500 前面キック装置付
NCトレー 自動形切断機	1基	日産TANAKA KT-650	火口本数36 2,500×24,000 最大巾6,500 背面キック装置付
NCトレー 自動形切断機	1基	日産TANAKA KT-650	火口本数23 2,500×24,000 最大巾6,500
ガス開先ロボット	1基	パナソニック VR008-A	1基 3ヶ
ガス開先ロボット	1基	ニチヤ MZ12-01-FD11	
ショットブラスト	1基	川口鑄機	処理能力400kg
油圧矯正機	2基	KBK	最大加圧能力200tf ストローク長 200mm ベッド寸法2,060×1,000
油圧矯正機	1基	KBK	最大加圧能力50tf ストローク長 300mm ベッド寸法1,400×1,100
天井走行クレーン	3基	大倉製作所	15T 10T 2T
ウォールクレーン	6基	石澤商工	1.5T 4基 1T 2基
門型ビッキング機	1基	日産TANAKA PMG-M0050	有効範囲2,800×200,800 ビッキング対象部材 軟鋼材1,000mm×1,000mm以下 50kg以下 専用ソフトウェア2台
反転機	1基	浜井産業 HRW-15	最大積載量 1500kg 有効範囲 1700×1200×H1300 油圧源モータ 2.2KW 設置重量 1300kg 積載有効部 750×750
反転機	1基	KBK 1638-601	最大積載量 1200kg 有効範囲 2044×1100×H1108 油圧源モータ 2.2KW 設置重量 2000kg 最大反転サイズ t52×Φ1800 加工長 3,000
開先機	1基	シクス VK3000	

■ レーザー工場 第一工場主要設備

7kWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA FMR II 30-TF3000	有効切断長 2,500mm×6,100mm 最大板厚19mm 定格出力3KW
2KWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA LMR V30-TF2000	有効切断長 2,500mm×6,100mm 最大板厚19mm
2KWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA LMR V30-TF2000	有効切断長 2,500mm×6,100mm 最大板厚12mm
2KWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA LMR II 30-TF2000	有効切断長 2,500mm×6,100mm 最大板厚12mm
LANシステム	1式	日産TANAKA TALK	
天井走行クレーン	2基	大倉製作所	10T, 2.8T
天井走行スクラップクレーン	1基	大倉製作所	3T
ウォールクレーン	4基	大倉製作所	1.4T, 0.5T
ラック倉庫	1式	ダイト	53列、7段、2基
門型ビッキング機	2基	日産TANAKA PMG-M0050	有効範囲2,500×6,100 ビッキング対象部材 軟鋼材1,000mm×1,000mm以下 50kg以下

■ レーザー工場 第二工場主要設備

2KWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA LMR V50-TF2000	有効切断長 5,000mm×24,000mm 最大板厚19mm
NCトレー 自動形切断機	1基	日産TANAKA KT-650	火口本数10 4,000×14,000
天井走行クレーン	1基	大倉製作所	10T
天井走行クレーン	1基	石澤商工	2T

■ 金型所主要設備

ダイセッター	1基	月島機械/KBK	能力30tf テーブル面積2,640×2,000 ダイト1,200 反転角度180度
汎用旋盤	2基	DAINICHI、BLUE LINE	加工寸法φ450 x 1000
汎用フライス盤	1基	HELLER	Y軸方向1,000 X軸方向355 Z軸方向 100 テーブル寸法2,000X450
ローリ研磨機	1基	市川製作所 ICB-1150	テーブル寸法φ950 最大加工高さ 385
コンタマシ	1基	777V-500	テーブル寸法 740X740 切断巾500X300
直立ボール盤	1基	吉田鉄工所	
■ 溶接工場主要設備			
NCトレー 自動形切断機	1基	日産TANAKA KT-650	火口本数30 2,400×13,050 最大巾5,700
自動形切断機 (ダブルQ搭載型)	2基	日産TANAKA KT-570 V25	火口本数10 1,500×11,000 最大巾2,280
自動形切断機	1基	日産TANAKA LMXV45-TF4000E	有効切断長4,200×25,900 最大板厚19mm
7kWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA FMR II 30-TF6000	有効切断長 2,500mm×25,000mm 最大板厚19mm 定格出力6KW
2KWレーザー切断装置	1基	日産TANAKA LMRV30-TF2000	有効切断長 2,500mm×25,000mm 最大板厚19mm
縦型ベンディングロール	1基	神崎工業 TPV-14×1550	3本ロール SM490/ t12×1500
横型ベンディングロール	1基	神崎工業 TPB-25×1100	3本ロール SS400/ t25×1000
曲曲成形ロール	1基	湘南精機	ロール長さ800 R=4径φ190 下φ150×2
フレキシブルベンダー	1基	神崎工業 TLH-75MP	フレキシブルφ90×90×10Xφ1,000 フレキシブルφ75×75×12Xφ1,000
横ロール	1基		t9x25xφ300(10本)
ショットブラスト	1基	川口鑄機	処理能力400kg
バンドソー	2基	アマダ HA-400 HA-250B	丸材φ420、角材415×415、送りストローク500 丸材φ250、角材300×250、送りストローク400 加工能力 t12×1,000mm
4本ロール機	1基	アイト BS-B1000	テーブル寸法 1,270mm
リフトマ	1基	アマダ B-70H	
直立ボール盤	2基	吉田鉄工所 他	テーブル寸法 570 他
開先機	1基	シクス VK2000	加工長 2,000
NCフライス	1基	山崎技研 VZ-350NCR	X軸方向750 Y軸方向350 Z軸方向500
油圧矯正機	1基	KBK	最大加圧能力: 200tf ストローク長: 300 ベッド寸法870×1,100
300tf油圧プレス	1基	神崎工業 TUP-300	能力300tf ボクダ 面積 800×1,400
天井走行クレーン	3基	大倉製作所	20T 10T 7.5T
天井走行クレーン	1基	石澤商工	2.8T
ウォールクレーン	3基	石澤商工	1.5T

■ その他主要設備

トリアックス	10~40,000kg		
橋形クレーン	1基	石澤商工	2.8T
硬度計	1基	ミットヨ HR-430MS	ロッカース硬度計
超音波探傷器	1基	三菱電機 UI25	
品証検査ロボット	1基	FANUC R-2000iA/165F	可搬重量 165kg
コンプレッサー	14基	日立 OSP-37VAN 他	
リドメータ三次元測定機	1基	キヤノン VM-3000	測定範囲 幅10m x 奥行5m x 高さ5m 繰り返し精度 ±10μm
リドメータ三次元測定機	1基	キヤノン WM-6000	測定範囲 幅25m x 奥行12.5m x 高さ12.5m 繰り返し精度 ±10μm